

기술 자료 MP100115

제품사양서(물탱크 충전용 우레탄 보온제)

Technical Information of (MP-619system)

MP TECH CORPORATION

1. 개요

본 제품 (MP-619B)은 각종 물탱크 충전, 보온에 사용되는 2액 Type의 우레탄 보온 단열재로서 우수한 가공성과 물성을 가진 내구성이 우수한 품입니다.

2. 제품 특성

주요 물성	A 액	B 액
주 성분	Polymeric MDI	Ether Type Polyol
외 관	암갈색	담황색 투명
점 도 (cps/25℃)	200±50	300±50
NCO 함 량 (%)	30 ~ 32	-
OH 함 량 (mgKOH/g)	-	400±50
비 중 (at 25℃)	1.25±0.05	1.05±0.03

3. 동절기 반응성 (Reactivity)

※ Test 방법 - 액온 (20 ℃), 교반속도 (4000 rpm이상)

반응성 \ 절기	동절기	하절기	춘·추
C·T (sec)	18~20	20~23	19~21
G·T (sec)	90~100	105~115	95~105
T·F·T (sec)	110~125	125~135	120~125

4. 사용 방법 및 기타 물성 (Dosage & Physical Property)

(1) 배합비 (Mixing Ratio)

MP-619A (C-MDI) : MP-619B (PPG) = 1 : 1

(2) 사용량 (1m×1m×50T 기준)

A액 : B액 = 1000±50 : 1000±50 g

(3) MP-619B 의 FRD(자유발포밀도)

22 ± 1 Kg/m³

(4) 권장 표준 작업 조건

- 원액온도 : 20℃ ± 1℃
- 작업장 실내온도 :
 - ◎ 동절기 : 20℃ 이상
 - ◎ 하절기 및 춘·추기 : 적정온도 유지
- Mixing Speed : 1500 rpm 이상
- 배합비 1 : 1 유지
- Mold 온도 : 45℃ ~ 60℃

5. 기타

(1) 포장 단위

- MP-619 A (C-MDI) : 250 Kg/Drum
- MP-619 B (PPG) : 200 Kg/Drum

(2) 저장 온도

- 10 ~ 20℃ 이내의 냉암소에 보관해 주십시오.
- 온도에 따라 점도 및 반응성 등이 변화하므로 적정 온도를 유지하여 주십시오.

(3) 기타 자세한 사항은 페사 기술연구소와 상의하여 주십시오.