



Polyurethane Low density Rigid-SPRAY FOAM
=====
(제품 사양서 : MP-640L system)

MP TECH CORPORATION

본사 및 공장 : 충북 청원군 북이면 석성리 337
TEL) 043-241-6200~1 FAX) 043-241-6202

1. 용도 및 개요

SPRAY 식 단열시공은 저온저장고, 냉동, 냉장고 및 건축물의 벽면, 지붕등을 현장에서 간단히 단열 및 방수 시공할 수 있는 작업성과 단열성이 매우 우수한 공법입니다.

특히 당사의 MP-640L 시스템은 경화제(Polymeric MDI)와 주제(MP-640)의 이액형으로 구성되어 있으며 경질 스프레이 폼의 장점을 최대한 살리면서도 밀도를 획기적으로 낮춰 현장에서 높은 폼 수율을 실현한 경제적인 시스템입니다.

또한 기존의 각종의 SPRAY기와도 잘 조화를 이루도록 설계되어 있어 기계선택의 범위가 넓고, 스프레이시 편한 작업성은 물론 형성된 폼의 안정된 물성과 단열성, 뛰어난 칫수안정성으로 에너지 절약 및 운영비 절약을 실현시킨 최고의 단열제품입니다.

2. 특징

- 가. 현장에서의 폼 수율이 뛰어납니다
- 나. 단열성, 칫수안정성등이 우수합니다.
- 나. 기계적 강도 및 내 흡수성이 양호합니다.
- 다. 적합한 반응성에 의해 작업성이 우수하고 계절에 관계없이 시공 가능합니다.
- 라. 생성 FOAM 의 물성이 균일합니다.

3. 사용방법

- 가. 당사의 MP-640L system은 Polyol 성분인 B-component (주제)와 Isocyanate 성분인 A-component (경화제)로 구성되어 있는 2액형 단열원액 입니다.
- 나. Spray 기계(Gusmer, Graco, Foamcat, Glass graft 사) 사용하여, A액과 B액을 1:1로 혼합, 분사함으로써 피착면에 단열층을 형성시킵니다.

4. 원액보관 및 작업시 주의 사항

- 가. 원액은 가급적 10~20℃ 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 나. 야적시에는 직사광선을 피해 주시고, 수분등이 투입되지 않도록 해주십시오.
- 다. 사용후 남은액의 보관시에는 완전 밀폐 후 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 라. 원액은 습기로부터 보호되어야 하며, 최적의 보관상태에서 가능한 한 제조일로부터 1개월 이내에 사용항 주십시오.
- 마. 작업시 A,B액의 정확한 1:1 계량이 요구됩니다.
- 바. 작업전 피착면의 이물질 및 수분을 완전히 제거하여야 합니다.

사. 아래의 경우에는 작업을 중단하여 주십시오.

- ① 작업장 온도가 5℃ 이하
- ② 습도가 85% 이상일 경우
- ③ 눈이나 비 또는 풍속이 15Mph 이상일 경우 (바람막이가 없는 경우에 한함)

아. 작업공간은 화기로부터 보호되어야 하며, 화기 사용시 소화기류를 준비하고, 철저한 안전대책 수립을 요합니다.

자. 사용상 필요한 기술사항은 당사 기술진과 상담해 주십시오.

5. 참고 자료 : 원액의 기초 평가

가. 자료 - 1 : 원액 성상

나. 자료 - 2 : 실사에 의한 원액 물성 평가

자료 - 1

Table - 1 주제(B-Component)

제 품 명	MP-640L
외 관	연적색 투명액체
액 점 도 (cps./20℃)	250 ± 50
액 비 중 (20℃)	1.05 ± 0.01
OH value (mgKOH/g)	400~450

Table - 2 A Component

제 품 명	Polymeric MDI(M-20s)
외 관	암 갈 색
액 점 도 (cps./25℃)	200 ± 50
액 비 중 (25℃)	1.25
NCO (%)	31.4 ± 1

자료 - 2

Table - 3 : MP-640 system Spray Foam 물성 평가

제 품 명	MP-640 system 결과치
Cream Time(Sec.)	4 ± 1
Rising Time(Sec)	11 ± 1
Free rised density (Kg/m³)	16 ± 2
Spray foam density (Kg/m³)	20 이상
열전도율 (W/MK)	0.03 이하
흡 수 성 (g/100cm³)	3.0 이하
연 소 성	이상없음
용 도	일반건축 단열

《 Test 조건 》

- ① Cream Time 및 Rising Time : 봉교반(원액온도 at 20℃)
- ② 각종 기계적 물성 : Spray 기계 실사(사용기계: Gusmer H-2000 model)
- ③ 모든 기계적 물성은 ASTM 에 근거하여 Test 하였음.