

기술 자료 MP100115

## 제품사양서

(샌드위치판넬용 우레탄 접착제)

Technical Information of MP-530W

MP Tech CORPORATION

## 1. 개요

본 제품 (MP-530W)은 Expanded Polystyrene (스티로폴) 과 철판과의 접착에 사용되는 2액 Type의 건축용 Sandwich Panel PU 접착제로서 우수한 접착력과 장기 외부 악조건에서도 내구성을 유지할 수 있습니다.

## 2. 제품 특성

주요 물성	A 액	B 액
주 성분	Polymeric MDI	Ether+Ester Type Polyol
외관	암갈색	담황색 투명
점도 (cps/25°C)	200±50	600±50
NCO 함량 (%)	30~32	-
OH 함량 (mgKOH/g)	-	250±50
비중 (at 25°C)	1.25 ± 0.05	1.08 ± 0.03

## 3. 하절기 반응성 (Reactivity)

절기 반응성	동절기	하절기	춘·추
C·T (sec)	8	9	8
G·T (sec)	11	15	13
T·F·T (sec)	13	17	15

※Test 방법 - 액온 (25 °C), 봉교반 (300 rpm)

## 4. 사용 방법 (Dosage)

### (1) 배합비 (Mixing Ratio)

A액(MDI) : MP-530W = 100 : 100 ~ 100 : 110

(2) 권장 사용량

A액, B액 각각 =  $400 \pm 20$  g/분(상,하판 동일)

(3) 샌드위치 패널의 적정 생산 속도

$13 \pm 1$  m/분

(4) 1 M 당 원액 소요량

분당 13M 작업시 표준 작업량 400g을 사용한다고 가정하면 1M당 소요량은 약 A액, B액 각각 30g 씩 소요되어 상, 하판을 모두 합쳐 120g/M 이 소요됩니다.

(5) 작업시 유의사항

- 강판코일 및 스티로폼에 이 물질이 없어야 하며 작업장은 적정온도를 유지하여야 합니다.
- 노즐 (특히 A액)은 자주 청소를 하여 노즐의 구멍이 막히는 것을 방지해 주십시오.
- 되도록 A액과 B액의 권장 배합비를 지켜주시고 균일하게 Mixing이 되도록 Mixing 판을 고정시켜 주십시오.
- 패널의 생산속도에 비례하여 접착제의 투입량을 조절하여야 하며, 코일전면에 고루 도포 되도록 유의하여 주십시오.

## 5. 기타

(1) 포장 단위

- A액 (C-MDI) : 250 Kg/Drum
- B액 (MP-530S) : 220 Kg/Drum

(2) 저장 온도

- $10 \sim 20^{\circ}\text{C}$  이내의 냉암소에 보관해 주십시오.
- 온도에 따라 점도 및 반응성 등이 변화하므로 적정 온도를 유지하여 주십시오.

(3) 기타 자세한 사항은 당사 연구개발팀과 상의하여 주십시오.

© 엠피텍 연구개발팀 안재호 (010-5233-2602, wowpu@hanmail.net)