

A Company of Technology & Trust

# MP TECH

품질은 고객의 신뢰이며,  
우리의 약속입니다.

**mp**  
(주)엠피텍

# INTRODUCTION



CEO인사말

품질  
경영방침

회사연혁



## “품질은 고객의 신뢰이며, 우리의 약속입니다.”

안녕하세요.

언제나 주식회사 엠피텍을 아껴주시는 고객 여러분 만나뵙게 되어 반갑습니다.

저희 주식회사 엠피텍은 **폴리우레탄 원료 생산 및 시공업체**로써 뛰어난 품질과 신속한 서비스, **안정된 기술력**으로 최상의 상품을 고객에게 공급하여 지속적인 고객만족을 추구하고 있습니다.

앞으로도 보다 빠르고 **철저한 고객서비스와 최상의 품질을 약속** 드리며 끊임없는 격려와 지도 편달을 부탁드립니다.

감사합니다.

## MPTECH은 가장 우수한 제품으로 고객만족을 위해 언제나 노력하고 있습니다.

(주)엠피텍의 품질방침은 다음과 같으며, 전 임직원은 이를 위해서 품질보증시스템의 모든 규정을 준수하고, 지속적인 품질혁신운동을 통한 완벽한 품질보증실현으로 경쟁력을 확보하고, 최고의 품질을 이루어 내고자 끊임없는 연구개발을 통한 가장 우수한 제품으로 고객만족을 위해 언제나 노력하고 있습니다.



품질경영SYSTEM의 구축 및  
각 단계별 점검을 통한 업계 최고의  
제품개발과 생산을 통해 고객이 가장  
만족할 수 있는 제품으로 고객의 NEEDs에  
부응하기 위해 언제나 최선을 다하고  
있습니다.

저희 제품에 대한 고객들의 NEEDs에  
빠르게 대처하여 문제점을 개선하고  
또한 불량률의 발생을 막기 위해 출고하는  
모든 제품의 Q.C(QualityControl)를  
통해 제품의 품질을 보증 함과 동시에  
불량률 ZERO를 저희 회사의  
품질경영방침으로 정하여  
운영하고 있습니다.

# 회사연혁

MPTECH은 14년을 한결같은 마음으로 달리고 있습니다.

- 2019. 09 해외합작법인 "Parmir the Company" 설립, 우즈베키스탄, 타슈켄트
- 2018. 08 친환경마크 인증 연장
- 2017. 04 안장훈 대표 취임
- 2016. 08 친환경마크 인증 연장
- 2016. 07 충청북도 대표기업 인증
- 2016. 06 저밀도 우레탄 폼 조성물 특허 취득
- 2015. 05 기업부설 연구실 개설
- 2015. 05 대표이사 변경(김재령 대표 취임)
- 2015. 04 품질 경영시스템 KS Q ISO:9001 재인증
- 2014. 03 대표이사 변경(안재호 대표 단독대표 취임)
- 2009. 12 자본금 증자(1억 5천만원 추가 증자)
- 2009. 09 벤처기업확인(제20090108765호)
- 2009. 07 대표이사 변경(안재호, 이재열 공동대표 취임)
- 2009. 05 품질경영시스템인증 ISO9001(SBC인증원)
- 2008. 12 본사 및 공장이전(충북 청원군 북이면 석성리 337)
- 2008. 11 공장등록(접착제 및 젤라틴 제조업, 산업분류코드 : 20493)
- 2008. 10 공장매입(충북 청원군 북이면 소재)
- 2008. 01 창업사업계획 승인
- 2007. 12 자본금 증자(1억원 증자)
- 2007. 04 (주)엠피텍 자본금 5천만원으로 법인 설립(충북 음성군 맹동면)

# PRODUCT



폴리우레탄  
접착제  
시스템

스프레이  
단열 시스템

스프레이  
코팅 시스템

# 폴리우레탄 접착제 시스템



## 일액형 접착시스템

주재, 경화제가 섞여 있는 일액형 타입으로 별도의 믹싱과정이나 설비없이, 피착면에 액을 도포, 압착함으로써 우수한 접착력을 얻을 수 있는 접착시스템입니다.

용도	GRADE	일반물성			
		액성상	액점도 (at 25°C)	가사시간	세부용도
방화문용	MP-701	암갈색 점성액체	2500±500	20분	방화문용
칩바인더용	MP-705	연황색 점성액체	100±50	30분	칩바인더용

## 샌드위치 판넬용 접착시스템

당사 샌드위치 판넬용 접착시스템은 주재와 경화제 이액형으로 구성되어 있으며, EPS 및 글라스울과 철판과의 접착에 사용되는 Sandwich Panel 용 PU 접착제 시스템으로서 우수한 접착력과 장기 외부 약조건에서도 뛰어난 내구성을 유지합니다.

용도	GRADE	일반물성			
		액성상	액점도 (at 25°C)	가사시간	세부용도
샌드위치 판넬용	MP-530S	연황색 점성액체	500±100	1/1.1	9~10/분
	MP-530W	연황색 점성액체	500±100	1/1.1	7~8/분
	MP-540S	연황색 점성액체	500±100	1/1.1	13~15/분



## 스프레이 단열시스템

SPRAY 식 단열시공은 저온저장고, 냉동, 냉장고 및 건축물의 벽면, 지붕 등을 현장에서 간단히 단열 및 방수 시공할 수 있으며, 작업성과 단열성이 매우 우수한 공법입니다.

특히 당사의 스프레이 시스템은 각종의 SPRAY기와도 잘 조화를 이루도록 설계되어 있어 선택의 범위가 넓으며, 특히 높은 수율과 뛰어난 단열성을 지닌 최고의 제품입니다.

GRADE	용도 및 특성	일반물성		
		액성상	액점도 (at 25°C)	자유발포 밀도(kg/m³)
MP-610B	수성연질 스프레이	연황색 점성액체	350±100	10~15
MP-640L	저밀도 경질 스프레이	연황색 점성액체	150±50	14~17
MP-640B	일반 경질 스프레이	연황색 점성액체	200±50	22~24
MP-650B	일반 경질 스프레이	연황색 점성액체	200±50	24~26
MP-660B	지붕용 스프레이	연황색 점성액체	250±100	30~33
MP-670B	지붕용 스프레이	연황색 점성액체	250±100	40~42

## 스프레이 코팅시스템

당사의 스프레이 코팅시스템은 종래의 도막방수재에 비해 우수한 물성을 지닌 획기적인 소재로서 주재, 경화제 이액형으로 구성되어 있으며 상옥속경화, 무용제, 무발포 등의 특성을 가지는 폴리우레탄 Elastomer 수지입니다.

GRADE	용도 및 특성	일반물성		
		액성상	액점도 (at 25°C)	세부용도
MP-900 system	MP-900P(경화제)	담황색 점성액체	650±50	우레탄 rim 코팅
	MP-900R(주재)	담황색 점성액체	650±50	우레탄 rim 코팅
MP-1000 system	MP-1000P(경화제)	담황색 점성액체	800±50	우레아 코팅
	MP-1000R(주재)	담황색 점성액체	500±50	우레아 코팅

# 일반단열 및 기타 시스템



## 일반단열용 시스템

당사 일반 단열용 시스템은 뛰어난 성형성 및 단열성으로 냉동 Show-case는 물론 Cold chamber, 물탱크 및 건조기, 전기온돌 패널 등 각종 단열, 보온이 필요한 곳에 널리 쓰이고 있습니다. 또한 고객의 요구에 따라 밀도 및 반응성을 다양하게 조절한 맞춤형 시스템을 제공함으로써 고객의 생산 편의성을 높인 제품입니다.

용도	GRADE	일반물성			
		액성상	액점도 (at 25°C)	배합비 (MDI/PPG)	자유발포 밀도(kg/m <sup>3</sup> )
물탱크 단열	MP-618B	담황색/점성액체	250±50	1/1	22 ± 1
	MP-619B	담황색/점성액체	250±50	1/1	22 ± 1
	MP-619W(물발포)	담황색/점성액체	400±100	1.5/1	23 ± 1
	MP-627B	담황색/점성액체	300±50	1/1	25 ± 1
냉동 쇼케이스	MP-626B	연적색/점성액체	300±50	1.1/1	25 ± 1
Cold chamber	MP-624B	연적색/점성액체	250±50	1.1/1	24 ± 1
전기온돌 패널	MP-617B	담황색/점성액체	200±100	1.1/1	20 ± 3
건조기 패널	MP-625B	담황색 점성액체	300±50	1/1	25 ± 1
	MP-622B	담황색 점성액체	250±50	1.1/1	22 ± 1
냉동 패널	MP-628B	담황색 점성액체	200±50	1.1/1	27 ± 1
	MP-630B	담황색 점성액체	200±50	1.1/1	27 ± 1

## 기타 시스템\_자동차 후드커버용 반경질 우레탄

당사 일반 단열용 시스템은 뛰어난 성형성 및 단열성으로 냉동 Show-case는 물론 Cold chamber, 물탱크 및 건조기, 전기온돌 패널 등 각종 단열, 보온이 필요한 곳에 널리 쓰이고 있습니다. 또한 고객의 요구에 따라 밀도 및 반응성을 다양하게 조절한 맞춤형 시스템을 제공함으로써 고객의 생산 편의성을 높인 제품입니다.

용도	GRADE	일반물성			
		액성상	액점도 (at 25°C)	배합비 (MDI/PPG)	자유발포 밀도(kg/m <sup>3</sup> )
자동차 후드커버용	MP-615B	연황색 점성액체	350±100	1.5/1	17 ± 2

# APPENDIX



1. MP-610 제품설명서

2. MP-640 제품설명서

# Technical Data Sheet

(수성 연질 스프레이 MP-610 System)

**MP TECH CORPORATION**

본사 및 공장 : 충북 청원군 북이면 석성리 337

TEL. 043-241-6200~1

FAX. 043-241-6202

## 1. 용도 및 특징

STAY식 단열시공은 저온저장고, 냉동, 냉장고 및 건축물의 벽면, 지붕등을 현장에서 간단히 단열 및 방수 시공할 수 있으며, 작업성과 단열성이 매우 우수한 공법입니다. 특히 당사의 MP-610system은 100% 수발포 스프레이로써 환경 친화적인 특성(ODP:0, GWP:1)과 난연성을 강조한 제품으로 밀도가 낮고(FRD:8~10/M3)각종의 SPRAY 기와도 잘 조화를 이루도록 설계되어 있어 장비 선택의 범위가 넓으며, 우수한 충진성과 접착력으로 ENERGY 절약 및 시공비 절약을 실현시킬 수 있는 제품입니다.

## 2. 특징

- 가. 단열성, 접착성 등이 우수합니다.
- 나. 기계적 강도 및 내 흡수성이 양호합니다.
- 다. 적합한 반응성에 의해 작업성이 우수하고 계절에 관계없이 시공 가능합니다.
- 라. 생성 FOAM의 물성이 균일합니다.

## 3. 사용방법

- 가. 당사의 MP-610system은 Polyol 성분인 B-component(주재)와 Isocyanate성분인 A-component(경화제)로 구성되어 있는 2액형 단열원액입니다.
- 나. Spray기계(Gusmer, Graco, Foamcat, Glass graft 사) 사용하여, A액과 B액을 1:1로 혼합, 분사함으로써 피착면에 단열층을 형성시킵니다.

## 4. 원액보관 및 작업시 주의 사항

- 가. 원액은 가급적 10~20°C 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 나. 야적시에는 직사광선을 피해 주시고, 수분등이 투입되지 않도록 해주십시오.
- 다. 사용 후 남은액의 보관시에는 완전 밀폐 후 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 라. 원액은 습기로부터 보호되어야 하며, 최적의 보관상태에서 가능한 한 제조일로부터 3개월 이내에 사용하여 주십시오.
- 마. 작업시 A, B액의 정확한 1:1 계량이 요구됩니다.
- 바. 작업전 피착면의 이물질 및 부순을 완전히 제거하여야 합니다.
- 사. 아래의 경우에는 작업을 중단하여 주십시오.
  - ① 작업장 온도가 5°C 이하
  - ② 습도가 85% 이상일 경우
  - ③ 눈이나 비 또는 풍속이 15Mph 이상일 경우(바람막이가 없는 경우에 한함)
- 자. 작업공간은 화기로 부터 보호되어야 하며, 화기 사용시 소화기류를 준비하고, 철저한 안전대책 수립을 요합니다.
- 마. 사용상 필요한 기술사항은 당사 기술진과 상담해 주십시오.

## 5. 참고 자료: 원액의 기초평가

- 가. 자료-1: 원액 성상
- 나. 자료-2: 실사에 의한 원액 물성평가

자료-1

Table - 1 B-Component(resin premix)

제품명	MP-610B
외관	연황색 투명 액체
액점도(cps./25°C)	300 ± 50
액비중(25°C)	1.05 ± 0.01

Table - 1 A-Component(Polymeric MDI)

제품명	Polymeric MDI(M-20s)
외관	암갈색
액점도(cps./25°C)	200 ± 50
액비중(25°C)	1.25
NCO (%)	31.4 ± 1

자료-2

Table - 3: Spray Foam 물성 평가

제품명	MP-610B system
Cream Time(Sec.)	4 ± 1
Rising Time(Sec.)	9 ± 1
배합비(A/B, 무게비)	100/100
자유발포 밀도 (Kg/m <sup>3</sup> )	10 ± 1
성형 밀도 (Kg/m <sup>3</sup> )	13 ± 3
열전도율 (Kal/mhr °C)	0.040 이하
흡수성 (g/100cm <sup>3</sup> )	40.0 이하
저온 침수 안정성(-20°C × 144 hrs)	-0.01
용도	결로방지 및 단열

< Test 조건 >

- ① Cream Time 및 Rising Time : 봉교반(원액온도 at 20°C)
- ② 각종 기계적 물성 : Spray기계 실사(사용기계 : Gusmer H-2000 model)
- ③ 모든 기계적 물성은 ASTM에 근거하여 Test 하였음.

# POLYURETHANE Rigid-SPRAY FOAM

(제품 사양서 : MP-640 System)

**MP TECH CORPORATION**

본사 및 공장 : 충북 청원군 북이면 석성리 337

TEL. 043-241-6200~1

FAX. 043-241-6202

## 1. 용도 및 개요

SPRAY식 단열시공은 저온저장고, 냉동, 냉장고 및 건축물의 벽면, 지붕등을 현장에서 간단히 단열 및 방수 시공할 수 있으며, 작업성과 단열성이 매우 우수한 공법입니다. 특히 당사의 MP-640시스템은 경화제(Polymeric MD)와 주재(MP-640)의 이액형으로 구성되어 있으며 각종의 SPRAY기와도 잘 조화를 이루도록 설계되어 있어 기계선택의 범위가 넓고, 스프레이 시 편한 작업성은 물론 형성된 폼의 뛰어난 단열성으로 에너지 절약 및 운영비 절약을 실현시킨 최고의 단열제품입니다.

## 2. 특징

- 가. 단열성, 접착성 등이 우수합니다.
- 나. 기계적 강도 및 내 흡수성이 양호합니다.
- 다. 적합한 반응성에 의해 작업성이 우수하고 계절에 관계없이 시공 가능합니다.
- 라. 생성 FOAM의 물성이 균일합니다.

## 3. 사용방법

- 가. 당사의 MP-640시스템은 Polyol성분인 B-component(주재)와 Isocyanate성분인 A-component(경화제)로 구성되어 있는 2액형 단열원액입니다.
- 나. Spray기계(Gusmer, Graco, Foamcat, Glass graft 사) 사용하여, A액과 B액을 1:1로 혼합, 분사함으로써 피착면에 단열층을 형성시킵니다.

## 4. 원액보관 및 작업시 주의 사항

- 가. 원액은 가급적 10~20°C 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 나. 야적시에는 직사광선을 피해 주시고, 수분등이 투입되지 않도록 해주십시오.
- 다. 사용 후 남은액의 보관시에는 완전 밀폐 후 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 라. 원액은 습기로부터 보호되어야 하며, 최적의 보관상태에서 가능한 한 제조일로부터 1개월 이내에 사용하여 주십시오.
- 마. 작업시 A, B액의 정확한 1:1 계량이 요구됩니다.
- 바. 작업전 피착면의 이물질 및 부순을 완전히 제거하여야 합니다.
- 사. 아래의 경우에는 작업을 중단하여 주십시오.
  - ① 작업장 온도가 5°C 이하
  - ② 습도가 85% 이상일 경우
  - ③ 눈이나 비 또는 풍속이 15Mph 이상일 경우(바람막이가 없는 경우에 한함)
- 아. 작업공간은 화기로 부터 보호되어야 하며, 화기 사용시 소화기류를 준비하고, 철저한 안전대책 수립을 요합니다.
- 자. 사용상 필요한 기술사항은 당사 기술진과 상담해 주십시오.

## 5. 참고자료 : 원액의 기초평가

- 가. 자료-1 : 원액 성상
- 나. 자료-2 : 실사에 의한 원액 물성 평가

자료-1

Table - 1 주재(B-Component)

제품명	MP-640
외관	밝은 노란색
액점도(cps./20°C)	250 ± 30
액비중(20°C)	1.05 ± 0.01
OH value (mgKOH/g)	400~450

Table - 2 A-Component

제품명	Polymerice MDI(M-20s)
외관	암갈색
액점도(cps./25°C)	200 ± 50
액비중(25°C)	1.25
NCO (%)	31.4 ± 1

자료-2

Table - 3 : MP-640 system Spray Foam 물성 평가

제품명	결과치
Cream Time(Sec.)	4 ± 1
Rising Time(Sec.)	13 ± 1
Free rised density (Kg/m <sup>3</sup> )	24 ± 2
Spray form density (Kg/m <sup>3</sup> )	30 이상
열전도율 (W/MK)	0.023 이하
흡수성 (g/100cm <sup>3</sup> )	3.0 이하
연소성	이상없음
용도	저온창고, 일반건축, 축사 단열

< Test 조건 >

- ① Cream Time 및 Rising Time : 봉교반(원액온도 at 20°C)
- ② 각종 기계적 물성 : Spray기계 실사(사용기계 : Gusmer H-2000 model)
- ③ 모든 기계적 물성은 ASTM에 근거하여 Test 하였음.



**mp**

**(주)엠피텍**

주소 :우편번호 363-923 충청북도 청주시 청원구 북이면 신대석성로 380

TEL :043 - 241 - 6200

FAX :043 - 241 - 6202

E-mail :jackahn73@naver.com